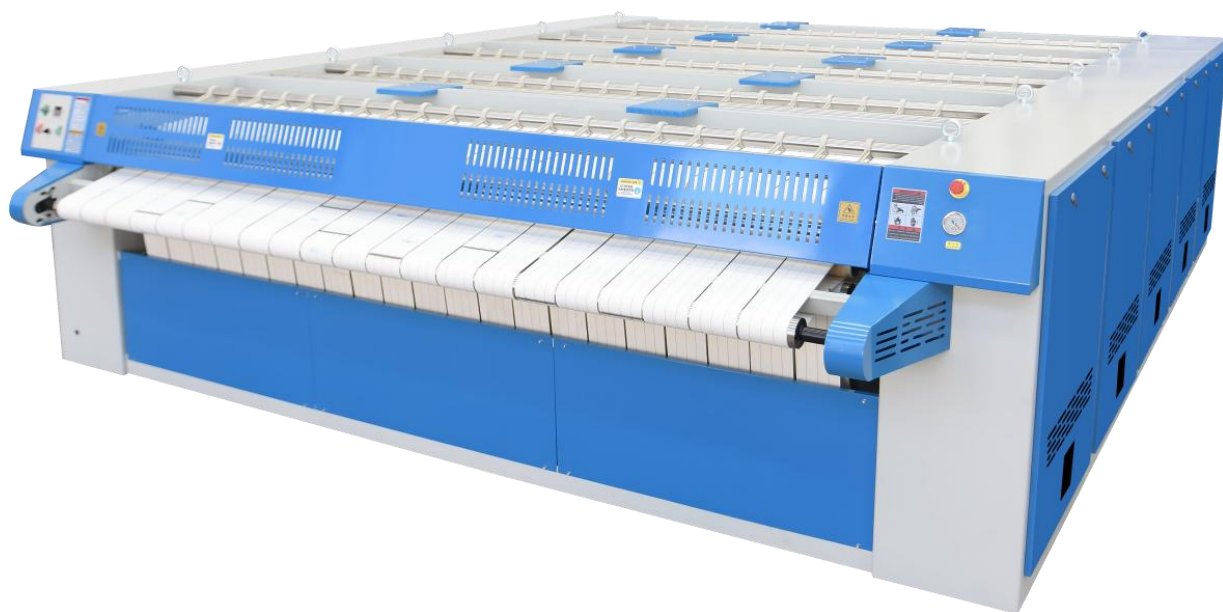


双辊熨平机 3.3 米设备图片



双辊熨平机 3.3 米设备性能

1. 辊筒均采用 304 不锈钢制成，传送轴采用精拉钢管，外套 304 不锈钢管，大大延长整机使用寿命。
2. 熨平机两侧机架箱体采用高强度优质的钢板焊接而成，从而使设备在高负荷运行时确保高效稳定运行。
3. 采用变频器采用洗涤机械专用变频器控制，可根据不同的布草进行速度，控制方便，省电，保护功能齐全。
4. 配有输送带的自动涨紧机构，可根据能源的供给和织物的厚度等状况，自动将输送带涨紧至最佳状态，提高熨平质量。
5. 送进布处装有安全挡板，只要推动挡板，设备将立即停止，确保操作人员的安全。
6. 模块结构，可增、减模块变型成多辊组合，从而使机器可根据客户的要求进行辊筒数量的轻松升级。
7. 大辊筒蒸汽端配有加油枪和高温油确保轴承润滑。
8. 入料工作台轴线间距大于 500mm，消除操作者整理时怕压手的顾虑，降低操作疲劳。
9. 安全性高，入料安全挡板双向限位；四个操作位置均可紧急停机。

- 10.采用双面熨平技术，通过熨辊与输送带的速差使被熨物的两面分别被熨平，提高平整度。
- 11.采用自涨紧压料技术，克服局部接触导致的压料效果差，压料更平整。
- 12.熨平带采用恒力涨紧技术，熨平效果稳定；延长熨平带使用寿命，减少维护，降低成本。
- 13.卸料小带采用中心支撑轮，自动涨紧，受力无歪斜，小带寿命长，减少维护，降低成本。
- 14.采用 330° 大包角（区别很多产品 $\leq 300^\circ$ ），受热面积大，烫平速度快。
- 15.链条传动，故障率低、运行平稳、噪音低。
- 16.采用蜗轮蜗杆减速机，噪音低。
17. 19.烘筒采用不锈钢制造，4mm 厚度（压力容器），材质为 304 优质不锈钢。
18. 加热方式：蒸汽加热、电加热、燃气加热方式。

双辊熨平机 3.3 米设备主要技术参数

序号	功率(kw)	重量 (kg)	耗汽量 (kg/h)	耗水量 (kg/次)	占地面积 m2 (含操作空间)
	2.2	2600	300	/	19
1	设备型号		YII-3300/Z-80		
2	控制方式		变频调速		
3	面板材料		碳钢喷塑		
4	面板厚度		1.2 mm		
5	机器重量		2600 kg		
6	机器尺寸		2600mm×4450mm×1330mm (L×W×H)		
7	烘筒直径		Φ800mm*3300mm		
8	滚筒材料		SUS 304 不锈钢		
9	滚筒厚度		4mm		
10	熨烫速度		10-50Hz（可自定义-调速）		

11	工作电压	380V/50Hz
12	最大熨平宽度 mm	3300
13	滚筒直径 mm	800
14	熨烫速度 Hz	10-50
15	熨烫温度℃	180
16	蒸汽压力 Mpa	0.4-0.6
17	电源电压 V	380
18	电机功率 kw	2.2
19	变频器功率 kw	2.2
20	蒸汽耗量 kg	300
21	蒸汽管径 DN	DN40
22	冷凝管径 DN	DN20
23	整机重量 kg	2600

单辊熨平机 3 米设备主要核心配件品牌

序号	名称	品牌
1	烘筒	盐城杰瑞
2	导布轴	盐城杰瑞
3	面板	自制件
4	两侧箱体	自制件
5	蜗轮蜗杆减速机	铭机
6	调心滚柱轴承	TWB
7	熨平带	上海林菲机织
8	变频器	LG
9	三相异步电动机	卯通
10	疏水阀	DSC